



ISO 9001:2015
BUREAU VERITAS
Certification



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСТ-20-02354

о готовности организации-заявителя к применению
аттестованной технологии сварки
в соответствии с требованиями РД 03-615-03

Организация: ООО "СпецАвто"
ИНН: 3528324961

(162612, Вологодская обл., г.о. город Череповец, г. Череповец, ул. Первомайская, д.45, офис 3)

*Свидетельство действительно только для организации без учета филиалов
(обособленных подразделений).*

Вид аттестации: Первичная

Способы сварки: ЗН

Группы и технические устройства:

СК

4. Конструкции и трубопроводы из полимерных материалов.

Приложение: Область распространения на 1 листе

Основание: Заключение № АЦСТ-20-02826 от 28.06.2023 г.

Наименование и юридический адрес АЦСТ-20: АНО "Вологодский региональный
аттестационный центр", 160014, город Вологда, улица Саммера, дом 43.

Дата выдачи 11.07.2023 г.

Свидетельство действительно до 11.07.2027 г.

Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.

Выдал



Викулов В.А.

М.П.

Свидетельство размещено на
сайте <http://naks.ru>, подписано
усиленной квалифицированной
ЭЦП (Сертификат: 01F40A9D00
EFAFFDA641E98D6053E02933.
Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС")
Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check>)





Группа технических устройств: СК(4)

Приложение к Свидетельству АЦСТ-20-02354

Установленная область аттестации технологии сварки

Сварка строительных трубопроводов из полиэтилена накладными нагревателями Шифр: СА-ЗН-СК, Дата утверждения: 16.06.2023 г.

Параметры, характеризующие технологию	Область аттестации технологии сварки		
Способ сварки	ЗН - Сварка с накладными нагревателями		
Основной материал	30 (ПЭ80, ПЭ100)		
Диапазон диаметров (п), мм	20 ≤ Dн ≤ 160	160 ≤ Dн ≤ 315	63 ≤ Dн ≤ 160
Тип соединения	М	М	О
Вид соединения	T+M+T	T+M+T	T+O
Вид, тип (марка) сварочного оборудования	D3 (УЗН)		
Шифры производственных технологических карт сварки	СА-ЗН-СК-М; СА-ЗН-СК-О		
Шифры НД, регламентирующих нормы оценки качества сварных соединений	СП 40-102-2000; ГОСТ Р 55142-2012		

Примечания:

1. Установленная область распространения подтверждается производственно-технологической документацией по сварке
2. Область аттестации действительна для SDR9; SDR11; SDR17; SDR17.6; SDR21; SDR26.
3. Применение иных производственных технологических карт в рамках установленной области распространения аттестации возможно при условии, что режимы сварки не выходят за пределы, указанные в представленных на аттестацию технологических картах.

Эксперт НАКС Казаченок С.С.

Выдал





ISO 9001:2015
BUREAU VERITAS
Certification



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСТ-20-02356

о готовности организации-заявителя к применению
аттестованной технологии сварки
в соответствии с требованиями РД 03-615-03

Организация: ООО "СпецАвто"
ИНН: 3528324961

(162612, Вологодская обл., г.о. город Череповец, г. Череповец, ул. Первомайская, д.45, офис 3)

*Свидетельство действительно только для организации без учета филиалов
(обособленных подразделений).*

Вид аттестации: Первичная

Способы сварки: НИ

Группы и технические устройства:

СК

4. Трубопроводы из полимерных материалов

Приложение: Область распространения на 1 листе

Основание: Заключение № АЦСТ-20-02828 от 28.06.2023 г.

Наименование и юридический адрес АЦСТ-20: АНО "Вологодский региональный
аттестационный центр", 160014, город Вологда, улица Саммера, дом 43.

Дата выдачи 11.07.2023 г.

Свидетельство действительно до 11.07.2027 г.

Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.

Выдал



Викулов В.А.

Свидетельство размещено на
сайте <http://naks.ru>, подписано
усиленной квалифицированной
ЭЦП (Сертификат: 01F40A9D00
EFAFFDA641E98D6053E02933,
Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС")
Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check>)





Группа технических устройств: СК(4)

Приложение к Свидетельству АЦСТ-20-02356

Установленная область аттестации технологии сварки

Сварка строительных трубопроводов из полиэтилена нагретым инструментом Шифр: СА-НИ-СК, Дата утверждения: 16.06.2023 г.

Параметры, характеризующие технологию	Область аттестации технологии сварки
Способ сварки	НИ - Сварка нагретым инструментом
Основной материал	30 (ПЭ80, ПЭ100)
Тип соединения	СБ
Вид соединения	Т+Т
Диаметр, мм	63 ≤ Dн ≤ 160
Вид, тип (марка) сварочного оборудования	D4 (УНИ)
Шифры производственных технологических карт	СА-НИ-СК
Шифры НД, регламентирующих нормы оценки качества сварных соединений	ВСН 440-83; СП 40-102-2000

*. Область распространения для труб с SDR9; SDR11; SDR13.6; SDR17; SDR17.6; SDR21; SDR26 при этом толщина стенки не менее 4 мм, максимальная толщина стенки не более 50 мм согласно требованию ВСН 440-83, и не более 20 мм согласно требованию СП 40-102-2000.

Примечания:

1. Установленная область распространения подтверждается производственно-технологической документацией по сварке
2. Применение иных производственных технологических карт в рамках установленной области распространения аттестации возможно при условии, что режимы сварки не выходят за пределы, указанные в представленных на аттестацию технологических картах.

Эксперт НАКС Казаченок С.С.

Выдал

Винкулов В.А.





ISO 9001:2015
BUREAU VERITAS
Certification



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСТ-20-02355

о готовности организации-заявителя к применению
аттестованной технологии сварки
в соответствии с требованиями РД 03-615-03

Организация: ООО "СпецАвто"
ИНН: 3528324961

(162612, Вологодская обл., г.о. город Череповец, г. Череповец, ул. Первомайская, д.45, офис 3)

*Свидетельство действительно только для организации без учета филиалов
(обособленных подразделений).*

Вид аттестации: Первичная

Способы сварки: НИ

Группы и технические устройства:

ГО

2. Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления из неметаллических материалов.

Приложение: Область распространения на 1 листе

Основание: Заключение № АЦСТ-20-02827 от 28.06.2023 г.

Наименование и юридический адрес АЦСТ-20: АНО "Вологодский региональный аттестационный центр", 160014, город Вологда, улица Саммера, дом 43.

Дата выдачи 11.07.2023 г.

Свидетельство действительно до 11.07.2027 г.

Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.

Выдал



Викулов В.А.

М.П.

Свидетельство размещено на сайте <http://naks.ru>, подписано усиленной квалифицированной ЭЦП (Сертификат: 01F40A9D00EFAFFDA641E98D6053E02933, Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС"). Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)





Установленная область аттестации технологии сварки

Сварка газопроводов нагретым инструментом Шифр: СА-НИ-ГО, Дата утверждения: 16.06.2023 г.

Параметры, характеризующие технологию	Область аттестации технологии сварки	
Способ сварки	НИ - Сварка нагретым инструментом	
Основной материал	30 (ПЭ80, ПЭ100)	
Тип соединения	СБ	СБ
Вид соединения	Т+Т	Т+Т
Диаметр, мм	63 ≤ Dн ≤ 160	160 ≤ Dн ≤ 315
Вид, тип (марка) сварочного оборудования	D4 (УНИ)	
Шифры производственных технологических карт сварки	СА-НИ-ГО	
Шифры НД, регламентирующих нормы оценки качества сварных соединений	СП 42-103-2003	

Примечания:

1. Установленная область распространения подтверждается производственно-технологической документацией по сварке
2. Область аттестации действительна для SDR9, SDR 11, SDR 13,6, SDR17, SDR17,6
3. Толщина стенки свариваемых труб и деталей должна быть более 5 мм.
4. Применение иных производственных технологических карт в рамках установленной области распространения аттестации возможно при условии, что режимы сварки не выходят за пределы, указанные в представленных на аттестацию технологических картах.

Эксперт НАКС Казаченок С.С.

Выдал

В.А. Вилкулов





НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСТ-20-02353

о готовности организации-заявителя к применению
аттестованной технологии сварки
в соответствии с требованиями РД 03-615-03

Организация: ООО "СпецАвто"
ИНН: 3528324961

(162612, Вологодская обл., г.о. город Череповец, г. Череповец, ул. Первомайская, д.45, офис 3)

*Свидетельство действительно только для организации без учета филиалов
(обособленных подразделений).*

Вид аттестации: Первичная

Способы сварки: ЗН

Группы и технические устройства:

ГО

2. Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления из неметаллических материалов.

Приложение: Область распространения на 1 листе

Основание: Заключение № АЦСТ-20-02825 от 28.06.2023 г.

Наименование и юридический адрес АЦСТ-20: АНО "Вологодский региональный аттестационный центр", 160014, город Вологда, улица Саммера, дом 43.

Дата выдачи 11.07.2023 г.

Свидетельство действительно до 11.07.2027 г.

Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.

Выдал



Викулов В.А.

Свидетельство размещено на сайте <http://naks.ru>, подписано усиленной квалифицированной ЭЦП (Сертификат: 01F40A9D00EFAFFDA641E98D6053E02933, Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС"). Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check>)





Установленная область аттестации технологии сварки

Сварка газопроводов закладными нагревателями Шифр: СА-3Н-ГО, Дата утверждения: 16.06.2023 г.

Параметры, характеризующие технологию	Область аттестации технологии сварки		
Способ сварки	3Н - Сварка с закладными нагревателями		
Основной материал	30 (ПЭ80, ПЭ100)		
Диапазон диаметров (п), мм	20 ≤ Dн ≤ 160	63 ≤ Dн ≤ 160	160 < Dн ≤ 315
Тип соединения	M	O	O
Вид соединения	T+M+T	T+O	T+O
Вид, тип (марка) сварочного оборудования	D3 (УЗН)		
Шифры производственных технологических карт сварки	СА-3Н-ГО-М; СА-3Н-ГО-О		
Шифры НД, регламентирующих нормы оценки качества сварных соединений	СП 42-103-2003		

Примечания:

1. Установленная область распространения подтверждается производственно-технологической документацией по сварке
2. Область аттестации действительна для SDR9, SDR11, SDR13,6, SDR17, SDR17,6.
3. Применение иных производственных технологических карт в рамках установленной области распространения аттестации возможно при условии, что режимы сварки не выходят за пределы, указанные в представленных на аттестацию технологических картах.

Эксперт НАКС Казаченок С.С.

Выдал

В.А. Вязунов

